

DAFTAR PUSTAKA

- Anis.M, 2009. *Studi Pengaruh Besar Arus Las terhadap Kekerasan dan Struktur Mikro Pengelasan Pipa Baja Martensitik 410 dengan Proses Kombinasi TIG dan SMAW*. Laporan Penelitian, Perpustakaan Universitas Indonesia.
- ASTM. E 8 M – 01 *Standard Test Methods for Tension Testing of Metallic Materials*. Philadelphia, PA : American Society for Testing and Materials.
- ASTM. E 23 – 02 *Standard Test Methods for Notched Bar Impact Testing of Metallic Materials*. Philadelphia, PA : American Society for Testing and Materials.
- ASTM E 1257 – 93 *Standart Guide for Evaluating Grinding Material Used for Surface Preparation in Spectrochemical Analysis*. Philadelphia, PA : American Society for Testing and Materials.
- ASTM E 3 – 01. *Standard Test Methods of Prepation of Metallographic Specimens*. Philadelphia, PA : American Society for Testing and Materials.
- AWS. *Standard Structural Welding Code Aluminum*. Approved by : American National Standards Institute.
- Budiarsa.I,N, 2008, *Pengaruh Besar Arus Pengelasan Dan Kecepatan Volume Alir Gas Pada Proses Las GMAW Terhadap Ketangguhan Aluminium 5083*. Jurnal ilmiah Teknik Mesin, Universitas Udayana, Bali.
- Herman, 1997, *Pengaruh Arus Pada Pengelasan Aluminium Dengan TIG Terhadap Sifat Fsik Dan Mekanik*, Tugas Akhir S-1, Teknik Mesin Universitas Muhammadiyah Yogyakarta, Yogyakarta.
- Pratama, 2004, *Pengaruh Arus Pada Pengelasan Aluminium Dengan TIG Terhadap Sifat Fsik Dan Mekanik*, Tugas Akhir S-1, Teknik Mesin Universitas Muhammadiyah Yogyakarta, Yogyakarta.
- Surdia,T., Chijiwa,K., 1976. *Pengetahuan Bahan Teknik*. PT Pradnya Paramita, Jakarta.

- Wirjosumarto, & Okumura, 1996. *Teknologi Pengelasan Logam*. PT. Pradnya Paramita, Jakarta.
- Yuwono.A.H, 2009, *Buku Panduan Praktikum Karakterisasi Material*, Departemen Metalurgi, Fakultas Teknik Universitas Indonesia.